



KLIRO[®] **DRAHTGURTE**

Lieferprogramm



WILLKOMMEN

Frittieren, Backen, Härten, Beschichten, Reinigen ...
KLIRO® Drahtfördergurte sind vielseitig in ihrer Anwendung. Die in Deutschland gefertigten Gurte zeichnen sich insbesondere durch ihre Haltbarkeit und Fertigungsqualität aus.

Erhalten Sie in diesem Katalog einen Überblick über die verschiedenen Gurttypen, die wir Ihnen anbieten:

Überblick	3
Flachdrahtgliedergurt - Typ 100	3
Runddrahtgliedergurt - Typ 200	4
Geflechtsgliedergurt (Flachdraht) - Typ 300	4
Geflechtsgliedergurt (Runddraht) - Typ 400	6
Drahtgeflechtsgurt	8
Stangengewebegurt	9
Stabgeflechtsgurt	9
Drahtösengliedergurt	10
Drahtösengliedergurt UG	10
Querstabgurt	11
Wabengurt	11
Doppelspiralgurt	12
Einfachspiralgurt	13
Mehrfachspiralgurt	14
Gewalzter Backgurt	15
Kombinationsgurt	15

Ihre Vorteile

■ Hohe Varianz

Diverse Materialien und unterschiedliche Dimensionen sowie Kantenausführungen sind bei KLIRO® frei wählbar. KLIRO® optimiert die Standzeiten Ihrer Gurte durch den Einsatz der für Ihre Anwendung bestgeeignetsten Materialien.

■ Made in Germany

Die in Deutschland gefertigten Gurte garantieren ein Höchstmaß an Präzision und Qualität.

■ Deutschlandweiter Außendienst

Sichern Sie sich mittels Rahmenauftrag Ihre Gurte auf Abruf. Die Gefahr eines längerfristigen Bandstillstandes wird somit minimiert.



Das Drahtgurt-Angebot von KLIRO®



Flachdrahtgliedergurt



Runddrahtgliedergurt



Geflechtsgliedergurt (Flachdraht)



Geflechtsgliedergurt (Runddraht)



Drahtgeflechtsgurt



Stangengewebegurt



Stabgeflechtsgurt



Drahtösegliedergurt



Drahtösegliedergurt UG



Querstabgurt



Wabengurt



Doppelspiralgurt



Einfachspiralgurt



Mehrfachspiralgurt

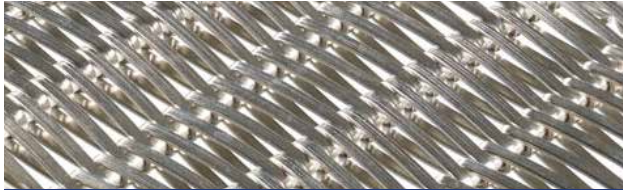


Gewalzter Backgurt



Kombinationsgurt

AUSFÜHRUNGSMERKMALE



Flachdrahtgledergurt (Gruppe 100)

Ausführung Flachdrahtspiralen, abwechselnd rechts und links engmaschig geflochten, glatte oder gerippte Querstäbe, Schlingen- oder Biegekante

Abmessungen Spiralen: 1,0 x 0,7 bis 6,0 x 3,0 mm
Querstäbe: 1,2 bis 8,0 mm Ø
Querstabteilungen: 6,0 bis 63,0 mm

Breite bis 5.000 mm

Werkstoffe Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, MnS-/LS-Stahl, Chrom-/Chromnickelstahl, Messing, Phosphorbronze, hochhitzebeständige legierte Sonderwerkstoffe

Temperaturen von -100 °C bis +1.200 °C

Anwendungen Durchlauföfen zum Anlassen, Härten, Hartlöten, Trocknungsanlagen, allgemeine Transportaufgaben bei hohen Zugbelastungen



Runddrahtgledergurt (Gruppe 200)

Ausführung Runddrahtspiralen, abwechselnd rechts und links engmaschig geflochten, glatte oder gerippte Querstäbe, Schlingen- oder Biegekante

Abmessungen Spiralen: 0,7 bis 5,0 mm Ø
Querstäbe: 1,2 bis 7,0 mm Ø
Querstabteilungen: 6,0 bis 63,0 mm

Breite bis 5.000 mm

Werkstoffe Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, MnS-/LS-Stahl, Chrom-/Chromnickelstahl, Messing, Phosphorbronze, hochhitzebeständige legierte Sonderwerkstoffe

Temperaturen von -100 °C bis +1.200 °C

Anwendungen Durchlauföfen zum Anlassen, Härten, Hartlöten, Trocknungsanlagen, Gußstücktransport, Becherwerksgurte, Hebegurte



Geflechtsgledergurt (Gruppe 300)

Ausführung Flachdrahtspiralen, abwechselnd rechts und links weitmaschig geflochten, gewellte Querstäbe, Schlingen-, Biege- oder Kopfkante

Abmessungen Spiralen: 1,0 x 0,7 bis 6,0 x 3,0 mm
Querstäbe: 1,2 bis 8,0 mm Ø
Spiraldrahtsteigungen: 2,0 bis 50,0 mm
Querstabteilungen: 2,7 bis 80,0 mm

Breite bis 8.000 mm

Werkstoffe Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, MnS-/LS-Stahl, Chrom-/Chromnickelstahl, Messing, Phosphorbronze, hochhitzebeständige legierte Sonderwerkstoffe

Temperaturen von -100 °C bis +800 °C

Anwendungen Glaskühl-, Back- und Röstöfen, Brikettkühlung, Furnier- und Pappentrocknung



Geflechtsgledergurt (Gruppe 400)

Ausführung Runddrahtspiralen, abwechselnd rechts und links weitmaschig geflochten, gewellte Querstäbe, Schlingen-, Biege- oder geschweißte Kopfkante

Abmessungen Spiralen: 0,7 bis 6,5 mm
Querstäbe: 1,2 bis 8,0 mm Ø
Spiraldrahtsteigungen: 2,0 bis 50,0 mm
Querstabteilungen: 2,7 bis 80,0 mm

Breite bis 5.000 mm

Werkstoffe Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, MnS-/LS-Stahl, Chrom-/Chromnickelstahl, Messing, Phosphorbronze, hochhitzebeständige legierte Sonderwerkstoffe

Temperaturen von -100 °C bis +800 °C

Anwendungen Glaskühl-, Back- und Röstöfen, Brikettkühlung, Gefrieranlagen



Drahtgeflechtsgurt (Gruppe 500/550)

Ausführung	Runddrahtspiralen, flachovale (500) bzw. runde (550) Spiralförmigkeit aus rechts und links geflochtenen Teilstücken abwechselnd zusammengesetzt, normale Schlingenkante oder einfach bzw. mehrfach gedrückte Kante
Abmessungen	Spiralen bei Gruppe 500: 0,9 bis 5,0 mm Ø Spiralen bei Gruppe 550: 0,71 bis 1,25 mm Ø
Maschinenweite	Gruppe 500: 3,0 bis 40,0 mm Gruppe 550: 1,5 bis 3,0 mm
Breite	Gruppe 500: bis 5.500 mm Gruppe 550: bis 3.000 mm
Werkstoffe	Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, MnS-Stahl, Chrom-/Chromnickelstahl, Messing, Phosphorbronze
Anwendungen	leichtes Transportgut wie Zellwolle, Tabak, Glaswolle, Kühlbahnen, Nudeln, Back-, Röst- und Süßwaren, Zündhölzer usw.



Stangengewebegurt (Gruppe 600)

Ausführung	Glatte Querstäbe, durch Drahtlitzen miteinander verbunden, Kanten geschnitten, auch mit Randverstärkung
Abmessungen	Querstäbe: 1,5 bis 2,5 mm Ø 8,0 bis 24,0 mm
Breite	bis 3.100 mm
Werkstoffe	Normalstahl, Edelstahl
Temperaturen	max. +400 °C
Anwendungen	Fördern und Trocknen von leichten Transportgütern wie Seifenschnitzel, Grünfutter, Tabak, Gemüse, Kartoffeln, Fasern, Hopfen, Rosinen usw.



Stabgeflechtsgurt (Gruppe 700)

Ausführung	Querstäbe aus gekröpften, ineinander verhakten dünnen Runddrähten mit oder ohne Zahnkante als Kantenverstärkung und Führung in einer Zahnwalze
Abmessungen	Querstäbe: 0,9 bis 4,0 mm Ø Drahtteilungen: 4,0 bis 19,05 mm Breitenteilungen: 19,0 bis 200,0 mm
Breite	bis 2.500 mm
Werkstoffe	Normalstahl, Federstahl, Chrom-/Chromnickelstahl
Temperaturen	von -100 °C bis +400 °C
Anwendungen	als Überziehgitter für Schokoladen und Zuckerwaren und für leichte Transportgüter wie Biskuit



Drahtösengliedergurt (Gruppe 800)

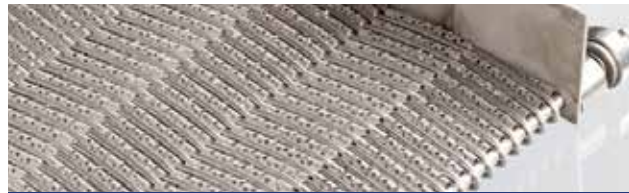
Ausführung	Doppelösenglieder aus Rund- oder Flachdraht, Querstäbe aus glattem Runddraht, Kanten verschweißt, hartverlötet, vernietet oder verschraubt
Abmessungen	Ösenglieder: 1,5 bis 4,0 mm Querstäbe: 4,0 bis 12,8 mm Ø Spaltweiten: ~ Drahtösendurchmesser Querstabteilungen: 19,0 bis 150,0 mm
Breite	bis 6.000 mm
Werkstoffe	Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, MnS-Stahl, Chromnickelstahl, Messing, Phosphorbronze
Temperaturen	von -100 °C bis +1.200 °C
Anwendungen	Für Trocken-, Kühl-, Wasch- und Entwässerungsanlagen, Getränkeindustrie, Filteranlagen, für Transport von Schokoladen, Zuckerwaren, Konserven

AUSFÜHRUNGSMERKMALE



Drahtösgliedergurt UG (Gruppe 850)

Ausführung	Doppelösglieder aus Rund- oder Flashedraht, Querstäbe aus glattem Runddraht, Kanten verschweißt, hartverlötet, vernietet oder verschraubt
Abmessungen	Ösglieder: 1,5 bis 4,0 mm Querstäbe: 4,0 bis 12,0 mm Ø Spaltweiten: frei wählbar Querstabteilungen: 19,0 bis 80,0 mm
Breite	bis 6.000 mm
Werkstoffe	Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, MnS-Stahl, Chromnickelstahl, Messing, Phosphorbronze
Temperaturen	von -100 °C bis +1.200 °C
Anwendungen	Für Trocken-, Kühl-, Wasch- und Entwässerungsanlagen, Getränkeindustrie, Filteranlagen, für Transport von Schokoladen, Zuckerwaren, Konserven



Querstabgurt (Gruppe 900)

Ausführung	Gurte aus biegesteifen, geraden Querstäben, mit seitlichen Ketten zwangsgeführt, schwere Ausführung, mit oder ohne Füllgeflecht (aus den Gruppen 100 bis 4000)
Abmessungen	Querstäbe 3,2 bis 20,0 mm Ø Kettenteilungen: 12,7 bis 101,6 mm Querstabteilungen: 5,0 bis 50,8 mm
Breite	bis 2.000 mm
Werkstoffe	Normalstahl, roh, verzinkt, verzinkt, Federstahl nach EN 10270-1, Chrom-/Chromnickelstahl, Sonderwerkstoffe auf Anfrage
Temperaturen	von -100 °C bis +400 °C
Anwendungen	Transport mittelschwerer bis schwerer Güter, Waschen, Kühlen, Trocknen, Beschichten



Wabengurt (Gruppe 1000)

Ausführung	Horizontal trapezförmig gewellte hochkant stehende Wabenelemente mit verschweißter, gebogener oder hartverlöteter Kante
Abmessungen	Waben-Querteilungen: 31,0 bis 43,5 mm Waben-Längsteilungen: 25,0 bis 30,0 mm Blechprofile: 10,0 x 1,2; 12,0 x 1,2; 15,0 x 1,5 mm Querstäbe: 2,5 bis 5,0 mm Ø
Breite	bis 5.000 mm
Werkstoffe	Normalstahl, roh, Chrom-/Chromnickelstahl
Temperaturen	- 100°C bis +600°C
Anwendungen	Transportieren, Waschen, Kühlen, Bandfilteranlagen



Doppelspiralgurt (Gruppe 1100)

Ausführung	Runddrahtspiralen der Gruppe 500, doppelt eingelegt mit zusätzlichen glatten Querstäben, dichte Ausführung, einseitige Flechtweise und mit geschweißter Kopfkante
Abmessungen	Spiralen: 1,0 bis 4,5 mm Ø Querstäbe: 1,2 bis 3,2 mm Ø Spiraldrahtsteigungen: 2,5 bis 11,0 mm Querstabteilungen: 3,3 bis 20,0 mm
Breite	bis 1.500 mm
Werkstoffe	Normalstahl, roh, verzinkt, Chrom-/Chromnickelstahl, hitzebeständige Stähle
Temperaturen	max. +1.200 °C
Anwendungen	Dauerbackwaren, Keks, Biskuits, Trockenöfen



Einfachspiralgurt (Gruppe 1300)

Ausführung Runddrahtspiralen der Gruppe 400, Flechtweise wie Gruppe 500, einseitig, einfach eingelegt mit zusätzlichen glatten Querstäben, offene Ausführung, Anschlusskante, Spiralen gedreht, Querstäbe mit Spiralen verschweißt

Abmessungen Spiralen: 0,8 bis 3,2 mm Ø
Querstäbe: 0,8 bis 4,5 mm Ø
Spiraldrahtsteigungen: 3,5 bis 22,0 mm
Querstabteilungen: 1,8 bis 22,0 mm

Breite bis 1.500 mm

Werkstoffe Normalstahl, roh, verzinkt, Chrom-/Chromnickelstahl, hitzebeständige Stähle

Temperaturen max. +1.200 °C

Anwendungen Durchlauföfen zum Anlassen, Härten, Hartlöten usw., Trocken- und Kühlöfen



Mehrfachspiralgurt (Gruppe 3000/4000)

Ausführung Flachdrahtspiralen der Gruppe 300 und 400, 3-fach eingelegt mit glatten Querstäben, sehr dichte Ausführung, plane Oberfläche, Kanten verschweißt

Abmessungen Spiralen: wie Gruppe 300/400
Querstäbe: wie Gruppe 300/400
Spiraldrahtsteigungen: wie Gruppe 300/400
Querstabteilungen: wie Gruppe 300/400

Breite bis 3.000 mm

Werkstoffe Normalstahl, roh, verzinkt, Chrom-/Chromnickelstahl

Temperaturen max. +1.200 °C

Anwendungen Transport von Granulat, Pralinen, Keks, Zuckerwaren, Stahlhalbzeugen, Sinterteilen



Gewalzter Backgurt

Ausführung Runddrahtspiralen der Gruppe 500, gewalzt, geringe Bauhöhe, planebene Oberfläche, Kopfkanten verschweißt

Abmessungen Spiralen: 1,0 bis 1,8 mm Ø
Gurtdicken: 1,8 bis 3,5 mm

Breite bis 1.800 mm

Werkstoffe Normalstahl

Temperaturen max. +400 °C

Anwendungen Dauerbackwaren wie Keks, Biskuits, Lebkuchen usw.



Kombinationsgurt

Ausführung Mittelteil der Gruppe 400 mit seitlichen, scharnierartigen Randstreifen der Gruppe 500, die eine Muldung in Querrichtung erlauben. Formschlüssiger Antrieb über Zahnräder

Abmessungen Die Abmessungen entsprechen den möglichen Maßen der Gruppe 400 und 500

Breite bis 2.000 mm

Werkstoffe Normalstahl, roh, verzinkt, 1.4301

Temperaturen auf Anfrage

Anwendungen Bandfilteranlagen

Fördergurte

PVC-Gurte

KLIRO® Kunststoff-Fördergurt-System

Scharnierplattengurte

Drahtfördergurte

Förderbänder

Kunststoff-Förderer

Kettenförderer

Magnetrutschförderer

Drahtgurtförderer

Gliederbandförderer

Scharnierplattenförderer

Bunker- und Vorratssysteme

Kippstationen

Rundtaktische

Dienstleistungen und Ersatzteile

Planung und Konstruktion

Ersatzteilservice

UNSER PRODUKT- & LEISTUNGS- ANGEBOT

Qualität von **KLIRO®**

Wir stehen Ihnen für eine umfassende Beratung zur Seite:

KLIRO UG

(haftungsbeschränkt)

Wiesenstr. 39

D-51643 Gummersbach

+49 (0) 1805 - 055 476

(14 ct./min. aus dem Festnetz. Mobilfunkhöchstpreis: 43 ct./min.)

info@kliro-foerdertechnik.com

www.kliro-foerdertechnik.com

